

## CONTRÔLEURS D'INTENSITÉ ACDC/MFDC/CD (AVEC OPTION CONTRÔLE D'EFFORT ET TENSION SECONDAIRE)

Multifonctions

### ◆ Désignation

Le **SD1700** est un appareil portable spécialement conçu pour les mesures des paramètres en soudage par résistance (**intensité de soudage** et/ou **effort de serrage** et/ou **tension** aux électrodes).

Indiqué pour la mesure en courant alternatif (AC), soudeuses triphasées redressées et/ou à moyenne fréquence à courant continu (DC/MFDC) et soudeuses à courant à impulsion (CD) et micro-soudage (avec capteur 200 daN en option).



### ◆ Caractéristiques techniques

Mesure de la valeur efficace réelle du **courant** (RMS), valeur maximum et valeur moyenne;

Mesure des résistances de contact ( $\mu\Omega$ ); de l'énergie par point (Joules)

Mesure de l'**angle** de conduction en degrés; de la valeur du pic maximum positive et négative;

Temps de **soudage** en période ou ms avec précision à 0.1ms & gestion des **impulsions** (<9);

Mesure **tension** : valeur RMS, valeur du pic maximum positive et négative;

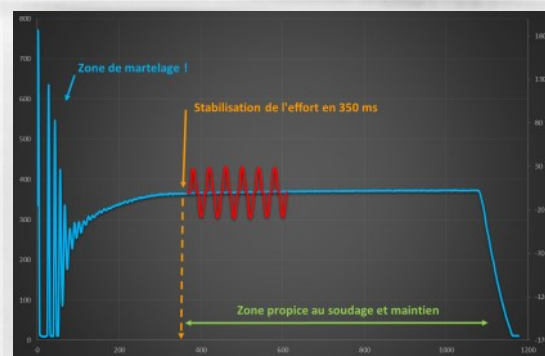
Mesure de la valeur d'**énergie** pour le point soudé et valeur de la **résistance** électrique;

Mesure de la **force** de soudage : affichage de la valeur maximum, de la force au début et à la fin du temps de soudage;

**Mémorisation** des valeurs mémorisées (30000 dont 100 sur l'appareil) : analyse **statistique** & gestion de masques limites;

Livré avec un certificat d'étalonnage, une notice d'utilisateur, les câbles de connexion, le chargeur de batteries (autonomie 10h) et la valise de rangement.

Appareil répondant à l'accréditation COFRAC - TRESICAL.



*N'hésitez pas à nous consulter pour la liste des options et adaptateurs !*

## CONTRÔLEURS D'INTENSITÉ ACDC/MFDC/CD (AVEC OPTION CONTRÔLE D'EFFORT ET/OU TENSION)

Multifonctions

### ◆ Nomenclature



**SD1600**  
Contrôleur multifonctions  
*Intensité; temps & effort*



**SD47331**  
Valise de transport plastique



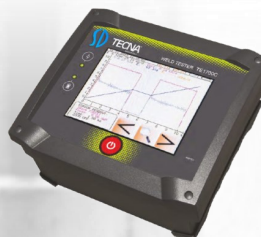
**SD1631 & SD1632**  
Tore de mesure rigide Lg 2m  
Diam. 32/36 & 40/46mm.



**SD1633**  
Tore de mesure rigide Lg 2m  
Diam. 80mm.



**SD1635 & SD1636**  
Tore de mesure rigide Lg 2m  
Diam. 160 & 270mm.



**SD1700**  
Contrôleur multifonctions  
*Intensité; temps ; tension & effort*



**SD1661 & SD1662**  
Capteur d'effort Lg 2m  
200 daN & 2.000 daN.



**SD1673 & SD1675**  
Capteur d'effort Lg 2m  
200 daN & 1.200 daN.



**SD1663**  
Capteur d'effort Lg 2m  
10.000 daN.



**SD1664**  
Capteur de pression 10 bars



**SD1438**  
Câble blindé BNC 50ohms Lg 1m  
Raccordement oscilloscope



**SD22414**  
Câble série DB9 Femelle  
Raccordement sur ordinateur

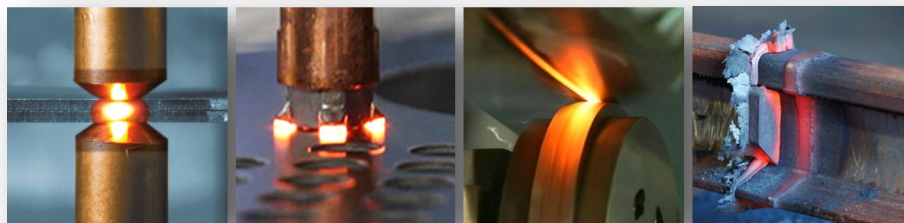
*N'hésitez pas à nous consulter pour la liste des options et adaptateurs !*

## PROGRAMME DE FORMATION

# SOUDAGE PAR RÉSTISTANCE

(UTILISATION DU CONTRÔLEUR SD1700)

Intermédiaire



### ◆ Personnel concerné & Niveau préalable

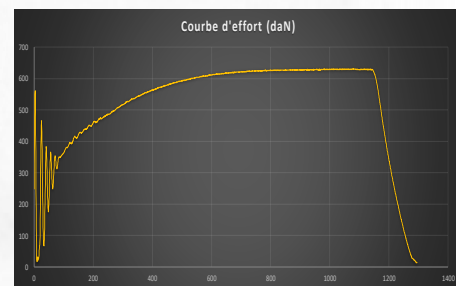
Opérateur, soudeur, **Régleur** et chef d'équipe  
Technicien **méthodes** et **maintenance**  
> Connaissances pré requises : **sans**

### ◆ Modalité de fonctionnement

Durée : **1 journée**  
Lieu : Site client ou centre de Tours

### ◆ Objectifs du stage

**Analyser** le processus du soudage, les différents réglages de la machine et du séquenceur et les contrôler (mise à disposition d'un SD1700)  
La différents réglages et les fonctions du contrôleur SD1700  
Analyse et **étude des résultats** enregistrés  
**Analyser** les défauts des soudures (causes / remèdes)  
Optimiser les paramètres des soudures en fonction des analyses



### ◆ Contenu de la formation

Rappel :  
Principe de base : la loi de joule  
**L'influence** des différents paramètres  
La composition du **cycle de soudage**  
Le point soudé : **analyse défauts**, cause / remède  
Maîtrise de la machine à souder  
Les principes de **fonctionnement**, les **réglages**  
Le **séquenceur** : programmation, analyse des différentes pages

Analyse des résultats

**Exercices pratiques ~80%** :  
Mise en place du contrôleur et son réglage  
Mettre l'appareil en surveillance production  
Analyse des données et paramètres  
Action : **défauts des soudures**, causes / remèdes  
**Fiabiliser** les paramètres soudures  
Optimisation des temps de cycles

**SD 1700** :  
Les fonctions et réglages

### ◆ Méthodes pédagogiques

Vidéo projection (supports pédagogiques, films)  
Livret spécifique, Exercices pratiques  
Modalités de suivi : bilan de compétence  
Méthode participative (pratique et théorique).

### ◆ Formation Qualifiante & Évaluation

Contrôle des connaissances, Certificat de stage

*Le plus SD : Bilan des machines utilisées en contrôle effort et intensité...*